

FLAMEX ekspandirajući protivpožarni premaz za čelik i metalne površine

## Uputstvo za primenu

### Opšte uputstvo

- Flamex se nanosi kao drugi sloj preko suvog antikoroziivnog premaza koji je nanesen kao primarni sloj zaštite metalne površine. Sa površine antikoroziivnog premaza moraju biti odstranjene hemijske i mehaničke nečistoće. Antikoroziivni premaz (primarni sloj) mora biti kompatibilian sa Flamex-om.
- Za odstranjivanje nečistoća koristiti odgovarajuća sredstva za odmaščivanje (kombinacija kompatibilnih PAM-ova i rastvarača).
- Upotreba na čeličnim površinama  
Flamex se nanosi na potpuno suv sloj kompatibilnog antikoroziivnog premaza nakon pripreme površine.
- Metalne površine koje ne sadrže gvožđe kao npr pocinkovani limovi mogu se zaštititi nanošenjem na potpuno suv sloj primarnog antikoroziivnog premaza pogodnog za ovaj tip površina.
- Flamex se koristi u isporučenom obliku. Proizvod je potrebno dobro promešati pre upotrebe odgovarajćom mešalicom. Ukoliko je neophodno proizvod razrediti sa 3 do 5% demi vode.

### Nanošenje

#### Sredstva za nanošenje

Flamex se može nanositi četkom, valjkom ili air less uređajem za nanošenje. Za detaljnije informacije o karakteristikama air less uređaja obratiti se proizvođaču.

#### Uslovi za nanošenje

Premaz se najuspešnije nanosi po suvom vremenu u uslovima niske ili umerene vlage.

Ambijentalni uslovi nanošenja: vazduh do 80% vlažnosti i min +5 °C

Temperatura podloge min +5 °C

Sprečavanje kondenzacije na površini: temperatura površine treba da bude na bar 2 °C iznad tačke rose ambijentalnog vazduha

#### 1.1. Optimalne karakteristike podloge i ambijentalnog vazduha vs podloge

	ambijentalni vazduh, °C	vlaga,%	t podloge, °C
poželjno	13 do 30	do 80	13 do 30
donja granica	5	0	5
gornja granica	43	80	30

#### Postupak nanošenja

Preporučuje se nanošenje više tanjih slojeva do postizanja željene debljine filma.

Tokom nanošenja potrebno je meriti debljinu nanetog filma mernim češljem ili uređajem za merenje debljine mokrog filma.

#### 1.2 Debljina nanetog filma vs vremenska zaštita od požara

Factor preseka F/V	Zaštita 30 min	Zaštita 60 min	Zaštita 90 min	Zaštita 120 min
Manje od 100	80-180 µm	480-680 µm	980-1280 µm	1780-1910 µm
100-200	180-480 µm	680-1280 µm	1280-1980 µm	1910-2180 µm
200-300	480-880 µm	1280-1880 µm	1980-2380 µm	Preko 2180 µm
Veće od 300	880-1180 µm	1880-2180 µm	Preko 2380 µm	

### Vreme sušenja premaza

Vreme sušenja premaza zavisi od više faktora – vlažnosti vazduha, ambijentalne temperature, prinudnog i prirodnog strujanja vazduha, debljine nanetog filma, načina nanošenja itd.

Vreme sušenja se znatno smanjuje ako se premaz nanosi u više tanjih slojeva air less opremom u odnosu na nanošenje valjkom i četkom.

Vreme sušenja u optimalnim uslovima (niska vlažnost, visoka temperatura i prisustvo prodnog/prinudnog strujanja vazduha) kreće se od 7 do 10 časova.

U uslovima visoke vlažnosti, niske ambijentalne temperature i odsustva kretanja vazduha sušenje se može produžiti i više od 24 sata.

**Važno:** Nakon sušenja premaza potrebno je verifikovati debljinu sloja uređajem za merenje debljine suvog filma.

### Napomena

Informacije iznete u ovom uputstvu predstavljaju saznanja proizvođača koja se iznose u najboljoj nameri da se korisnicima olakša primena i rukovanje. Za detaljnija uputstva konsultovati tehnički servis proizvođača.